株式会社 エム・システム技研

センサ信号用電空変換器 ***P・UNIT*** シリーズ

取扱説明書

開平付、入出力間非絶縁
ディストリビュータ空気圧変換器

形 式
PDN

ご使用いただく前に

このたびは、エム・システム技研の製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本器をご使用いただく前に、下記事項をご確認下さい。

■梱包内容を確認して下さい

・変換器（本体＋ソケット）.....1 台
・M4 × 20 ねじ.....2 本
・本器のご使用にはマウントブロックが必要です。
取付台数に応じてマウントブロックをご利用下さい。
MB － P1（1 台用）
MB － 08（4 台用）
MB － 16（8 台用）

■形式を確認して下さい

お手元の製品がご注文された形式かどうか、スペック表示で形式と仕様を確認して下さい。

■取扱説明書の記載内容について

本取扱説明書は本器の取扱い方法、外部結線および簡単な保守方法について記載したものです。

ご注意事項

●供給電源

・許容電圧範囲、消費電流
スペック表示で定格電圧をご確認下さい。
定格電圧 24 V DC の場合 24 V DC ± 10 %、約 80 mA

●取扱いについて

・ソケットから本体部の取外または取付を行う場合は、危険防止のため必ず、電源および入力信号を遮断して下さい。

●設置について

・屋内でご使用下さい。
・塵埃、金属粉などの多いところでは、防塵設計のきょう体に収納し、放熱対策を施して下さい。
・振動、衝撃は故障の原因となることがあるため極力避けて下さい。
・周囲温度が -5 ～ +55℃を超えるような場所、周囲湿度が 30 ～ 90 % RH を超えるような場所や結露するような場所でのご使用は、寿命・動作に影響しますので避けて下さい。

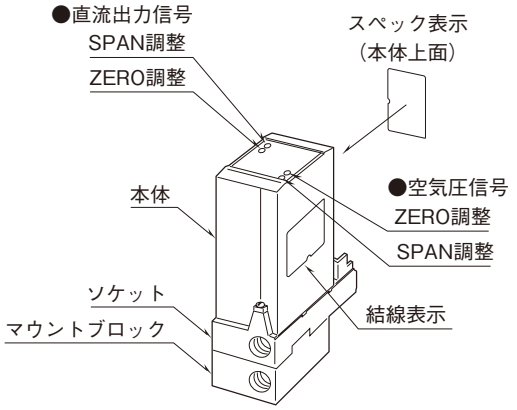
●配線について

・配線（電源線、入力信号線、出力信号線）は、ノイズ発生源（リレー駆動線、高周波ラインなど）の近くに設置しないで下さい。
・ノイズが重畳している配線と共に結束したり、同一ダクト内に収納することは避けて下さい。

●その他

・本器は電源投入と同時に動作しますが、すべての性能を満足するには 10 分の通電が必要です。

各部の名称

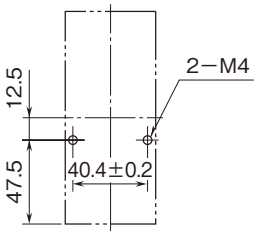


取付方法（単位：mm）

■ラック取付の場合

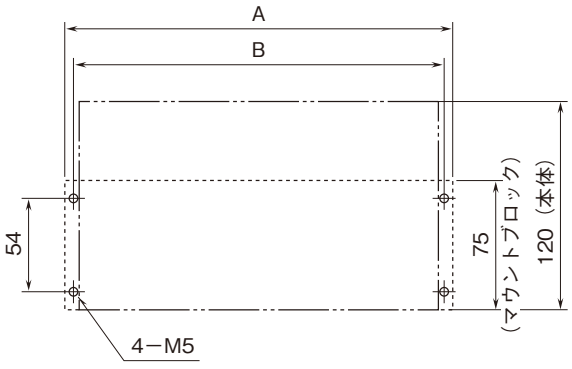
標準ラック取付金具 BX － 16H にマウントブロックを取付けてお使い下さい。

■単体取付の場合（MB － P1 をご利用の場合）



・密着取付可能

■ MB － 08 または MB － 16 に取付けた場合



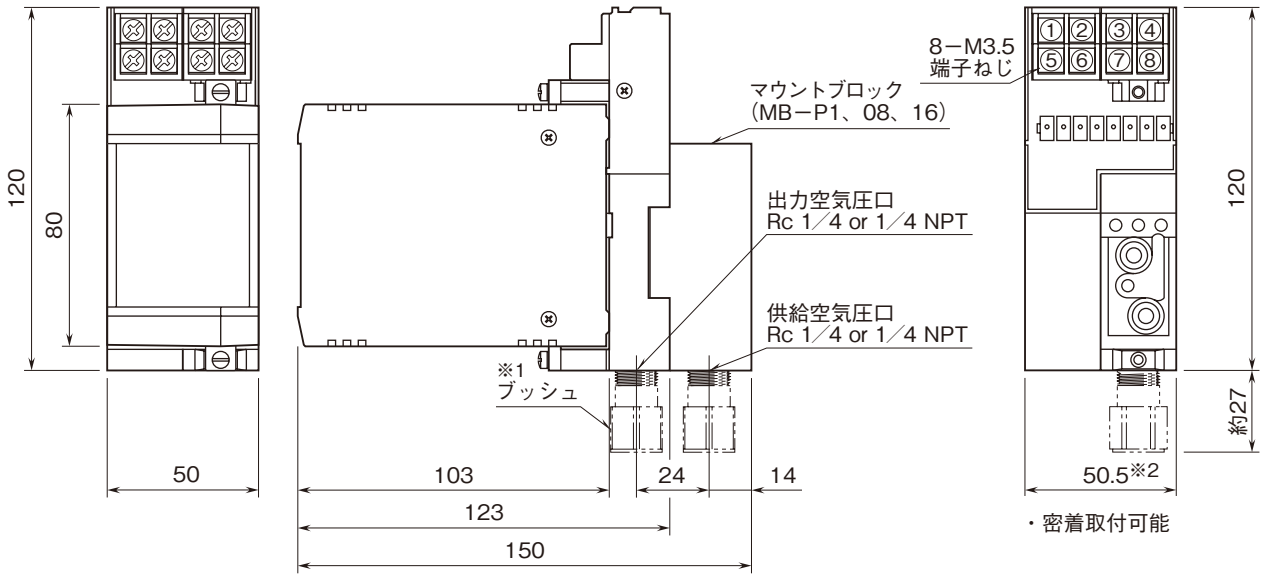
	MB−08	MB−16
A	225	428
B	215	418

・マウントブロックへの本器の取付は、マウントブロック（形式：MB）取扱説明書を参考に行って下さい。

接　続

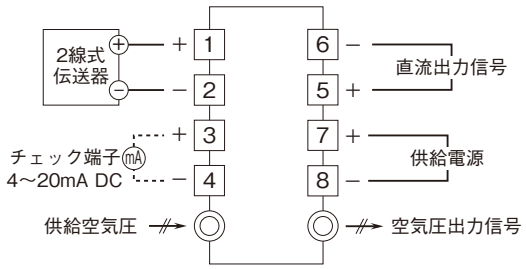
各端子の接続は下図もしくは本体側面の結線表示を参考にして行って下さい。

外形寸法図（単位：mm）



※1、ブッシュは1／4 NPTのときのみ付きます。
※2、マウントブロックMB－P1に実装時

端子接続図



点　検

①端子接続図に従って結線がされていますか。
②供給電源の電圧は正常ですか。
　端子番号⑦－⑧間をテスタの電圧レンジで測定して下さい。
③入力信号は正常ですか。
　入力値が 0 ～ 100 % の範囲内であれば正常です。
④直流出力信号は正常ですか。
　入力信号と出力信号の対応が下表の様になれば正常です。

入力信号[%]	出力信号[%]
1.0	10.0 ± 0.1
4.0	20.0 ± 0.1
16.0	40.0 ± 0.1
36.0	60.0 ± 0.1
64.0	80.0 ± 0.1
100.0	100.0 ± 0.1

　負荷抵抗値が許容負荷抵抗を満足するか確認して下さい。
⑤接続口での空気漏れはありませんか。

調　整

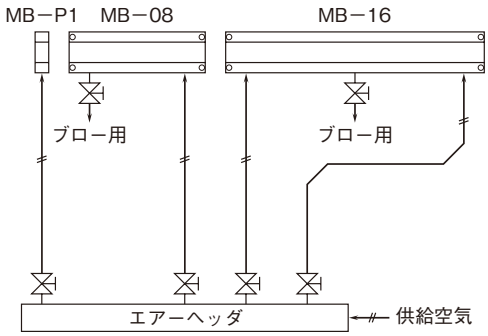
本器は出荷時校正済みですので、ご注文時の仕様通りにご使用になる限りは、調整の必要はありません。
ただし接続機器との整合をとる場合や定期校正時には、下記の要領で調整して下さい。

■調整方法

　校正の場合は本器の基準精度に対し、十分精度を有する信号源および測定器を使用し、電源投入後 10 分以上経過してから行って下さい。
空気圧および直流出力信号を校正するときは、次の要領で行って下さい。
その場合、直流出力信号を先に校正して下さい。
①模擬入力信号を 1 % 相当値に設定し、ZERO で出力を 10 % に合わせます。
②模擬入力信号を 100 % 相当値に設定し、SPAN で出力を 100 % に合わせます。
③再び、模擬入力信号を 1 % 相当値に設定し、出力が 10% になっていることを確認して下さい。
④ 10 % 出力がずれているときは、①～③の操作を繰返して下さい。

配　管

配管は下図の要領で行って下さい。



使用される配管のサイズは、必要な流量に応じて選定して下さい。
また、保守点検が容易になるよう、エアーヘッダからマウントブロックとの配管の途中にコックを設置して下さい。
PDN 本体取付の前に、エアーブローを行い、配管内のゴミなどを充分に取除いて下さい。
乾燥した清浄な(カーボンなど異物のない)空気を供給して下さい。カーボンなど微小な異物が混入する恐れがある場合は、ろ過度 0.01 μ m 以下のエアフィルタを使用して下さい。
PDN の空気接続口は、Rc 1／4 または 1／4 NPT めねじとなっています。締付は 12 N･m 以下のトルクで行って下さい。
配管が終了しましたら空気漏れのないことを確認して下さい。漏れは誤差の原因になります。
注) 入力信号を印加したままの出力配管の脱着(出力圧力の急激な変動を含む)は、他の電空変換器の出力に影響を与えます。特に供給側配管サイズが小さい場合は、影響が大きくなりますのでご注意下さい。

保　守

　定期校正時は下記の要領で行って下さい。

■校　正

　10 分以上通電した後、入力信号を 0、4、16、36、64、100 % 順で本器に与えます。このとき出力信号がそれぞれ 0、20、40、60、80、100 % であり、規定の精度定格範囲内であることを確認して下さい。出力信号が精度定格範囲から外れている場合は、調整の項目で指示した内容に従って調整して下さい。

雷対策

　雷による誘導サージ対策のため弊社では、電子機器専用避雷器＜エム・レスタシリーズ＞をご用意致しております。併せてご利用下さい。

保　証

　本器は、厳密な社内検査を経て出荷されておりますが、万一製造上の不備による故障、または輸送中の事故、出荷後 3 年以内正常な使用状態における故障の際は、ご返送いただければ交換品を発送します。